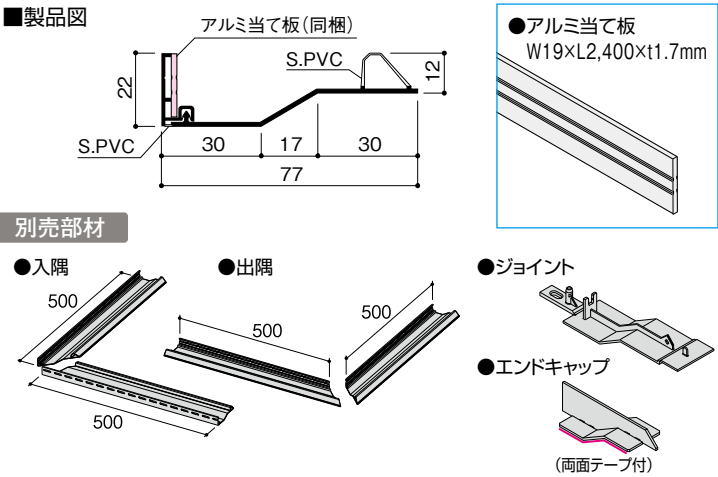
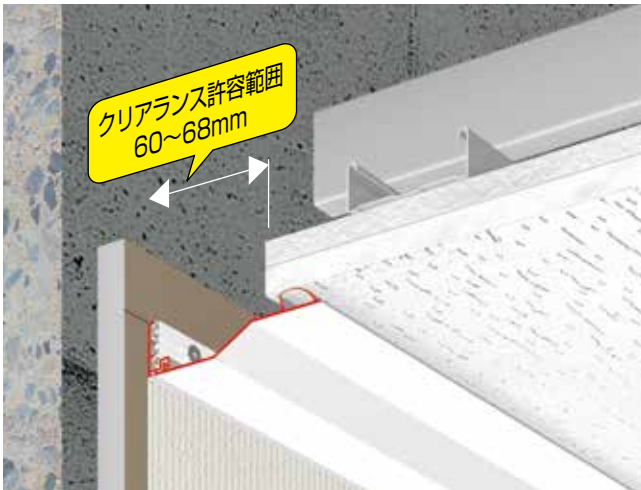


天井脱落対策に「クルリン・パチン」で簡単施工。

天井見切 **クリアランス見切** 樹脂製



呼 称	規格 (mm)	カラー	コード	単品価格 (セット)	梱包価格	梱包内容	バラ出荷対応
クリアランス見切	2,400	ホワイト	C7W3	¥5,400	¥108,000	20セット入、取扱説明書付 (1セット=見切1本、ジョイント1個、WGボードビス1本、アルミ当て板1本)	○1セット単位
呼 称	規格 (mm)	カラー	コード	単品価格	梱包価格	梱包内容	バラ出荷対応
クリアランス見切 入隅	500×500	ホワイト	C7EW	¥5,600 / セット	¥11,200	2セット入 (1セット=入隅1個、ジョイント2個、WGボードビス2本、アルミ当て板2本)	○1セット単位
クリアランス見切 出隅	500×500		C7DW			2セット入 (1セット=出隅1個、ジョイント2個、WGボードビス2本、アルミ当て板2本)	
クリアランス見切 ジョイント	—		C7JW	¥380 / 個	¥7,600	20個入 (WGボードビス20本)	○1個単位
クリアランス見切 エンドキャップ	—		C7CW	¥1,100 / セット	¥22,000	20セット入 (1セット=エンドキャップ1個、ジョイント1個、WGボードビス1本)	○1セット単位

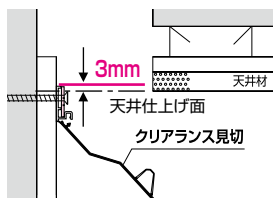
ご発注に関する注意事項 バラ出荷対応いたします。ただし、1オーダーに正梱が含まれている場合についても梱包手数料として、¥5,000別途申し受けます。

手順1: 取付け位置への墨出し

天井仕上げ面より3mm上の位置に墨出ししてください。

注意

- 本体仕上げ面から3mmを超える位置に取付けますと、手順4で見切本体がはまりにくくなる、嵌合が外れやすくなるなどの原因となります。
- 天井仕上げ面より下に取付けますと、天井材と見切本体の間に隙間が生じる原因となります。

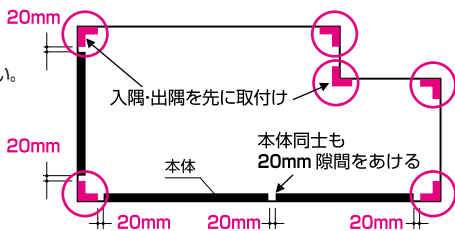


手順2: 取付け手順

入隅・出隅を先に取付けてください。

(右図の○印の箇所)

※入隅・出隅の突き合わせ部分は
コーキングにて仕上げます。

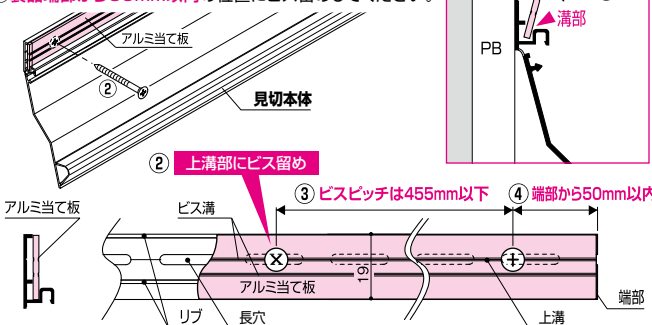


注意

- 本体を取付ける際は、ジョイント部に20mmの隙間をあけてください。
- 後付けで、この隙間にジョイントカバー(巾30mm)を取付けます。

手順3: 見切本体の取付け

- ① 同梱のアルミ当て板を見切本体の溝部(右下図参照)に差し込み、左右位置を整えてください。
- ② アルミ当て板の上溝部に、下地に適したビスを打ってください。
- ③ ビス留めのピッチは455mm以下となるようにしてください。
- ④ 製品端部から50mm以内の位置にビス留めしてください。

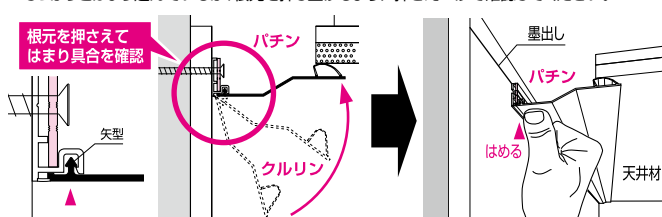


注意

- 必ず、同梱のアルミ当て板を使用してください。
- 見切本体を加工切断する場合、アルミ当て板も本体と同サイズに切断してください。
- 本体に長穴が開いていますが、ビスは下地のある位置に打ってください。
- コンクリート下地の場合はアルミ当て板から下地にかけて下穴を空けてアンカープラグビスまたは、アンカープラグレスビスで留め付けてください。

手順4: 見切本体をはめる

上方向にクルリンと回転させて、根元の矢型をパチンと音がするまでしっかりとめてください。
※しっかりとハマり込んでいるか、根元を押し上げるように押さえつけて確認してください。

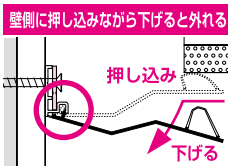


※本体を外したい場合

本品は外れにくい設計になっていますが、調整のためにどうしても外したい場合には見切を壁側に押し込みながら下げることで外すことが可能です。

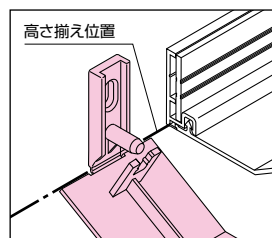
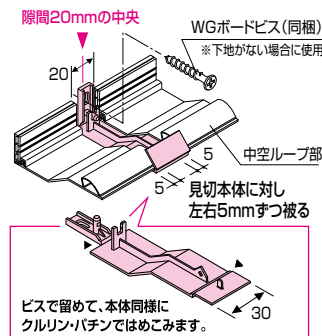
注意

- 見切をはめた時点で、天井材との間に隙間がある場合は見切本体を取付けているビスが緩みすぎているか、取付け位置が天井仕上げ面より下になっている。
- いったん外して、ビスが緩んでいないか、取り付け位置が天井仕上げ面より下になっていないか点検してください。

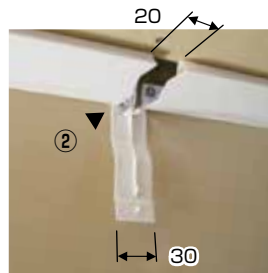


手順5: ジョイント取付け

- ① ジョイントは、取付け高さを本体と合わせて、隙間20mmの中央にくる位置に下地に適したビスで留め付けます。
- ② 根元を折るように回転してはめ込みます。
- ③ 次に、先端を回転してはめ込みます。



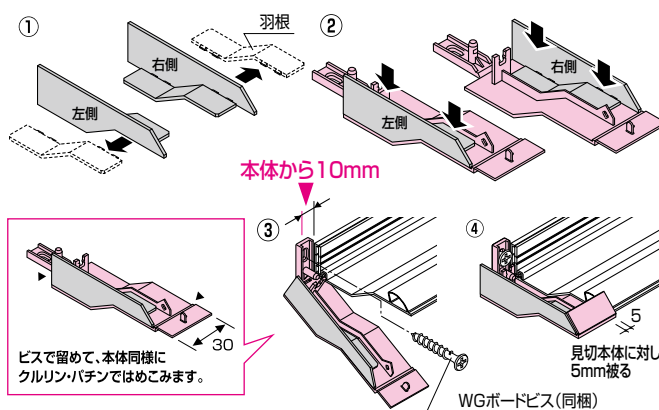
●ジョイント



手順6: エンドキャップ取付け

- ① 使用する向きに合わせてエンドキャップの左右にある羽根の片方をカッターで切り取ります。
- ② 両面テープの剥離紙をはがし、同梱のジョイントにしっかりと貼り付けます。
- ③ 本体端部から10mmの位置に②のエンド部材を下地に適したビスで留め付けます。
- ④ 根元を折るように回転してはめ込み、次に先端を回転してはめ込みます。

●エンドキャップ (両面テープ付)



手順7: 仕上げ

仕上げに、入隅・出隅部の隙間にコーキングを充填して完了です。

