

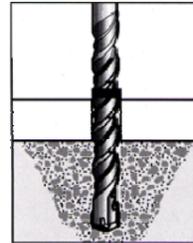


## 2. アンカー設置

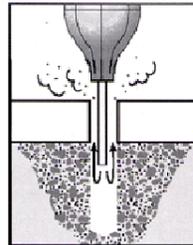
- ④樹脂製フォークガードの据付けを行ってください。  
固定穴は壁面と逆側になるように配置ください。



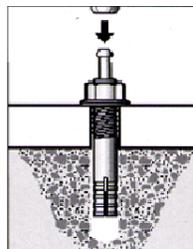
- ⑤コンクリートドリルで製品固定箇所アンカー設置用の穴をあけます。  
(穴径・穴深さは購入したアンカーの取扱説明書に従ってください。)



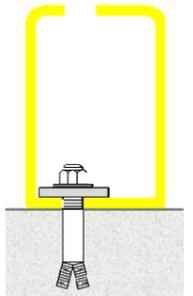
- ⑥穴あけ後はダストポンプや集塵機を使用し、孔内の切粉を除去してください。



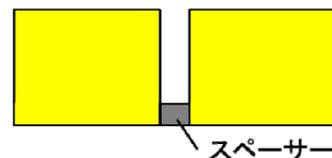
- ⑦アンカーを挿入し、芯棒が本体頂部に接するまでハンマーで打込み、アンカーを固定します。  
(アンカーは別途調達ください。)



- ⑧ナットを取り付け、製品を固定します。  
(上部の穴からナットを締めてください。)



- ⑨同様の手順で取付けを繰り返します。  
製品を等間隔に並べるため、スペーサーの使用を推奨します。  
(スペーサーは別途調達ください。)

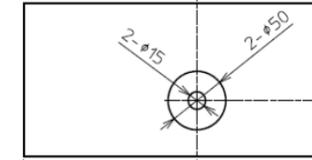


## 3. 末端設置製品

本製品は設置場所に合わせて、製品間隔を10~20mmで調整してください。ただ、設置場所の都合上、調整が難しい場合は、施工現場で末端に設置する製品を穴あけ加工と切断加工を行って、短尺仕様に加工してください。  
(短尺調整用に加工穴があいていない樹脂製フォークガードを購入して、加工を行ってください。)

### [穴あけ加工]

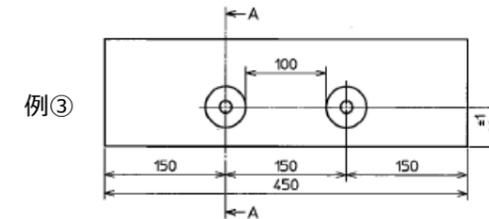
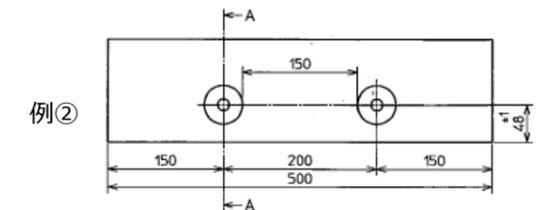
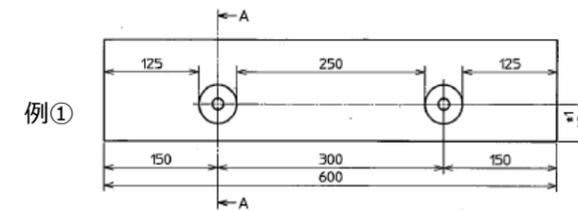
穴径は床面側：φ15、天面側：φ50  
としてください。2,000mm品の中央穴は座金が入る様にφ52としてください。



### [短尺調整例]

短尺調整は450mm以上になる様に調整を行ってください。

(端部の加工穴の中心は、製品端部から150mmとしてください。穴ピッチは850mm以内としてください。)



### [切断加工]

切断は樹脂用刃の丸鋸で行い、切断後ベビーサンダーで端面を研磨してください。



●お問い合わせ

 **フクビ化学工業株式会社**

CSE事業本部

本社/福井市三十八社町33-66

☎(0776)38-8030