

■ 施工要領

■ ご購入時の製品点検

1. 輸送中発生した傷がありましたら、運送業者から事故証明を取られた上、製品を添え仕入先へお渡しください。
(施工後のものにつきましては、当社は責任を負いかねます。)
2. 製造上の問題があれば、施工前に仕入先にお申し出ください。

■ ご購入時の製品点検

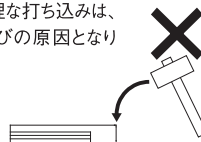
1. 温度、湿度の急変する場所、直射日光の当たる場所、常時水のかかる場所、屋外等の保管は避けてください。
※製品が変形する原因となります。
2. 長期の保管、立てかけ保管はおやめください。
※反り、くることが発生する恐れがあります。

■ 施工上の注意

1. 切断時、丸のこを使用する場合はダウンカットで必ずC面、R面から切り始めてください。逆から切断しますと、化粧面の欠けの原因となります。



2. 金づち等による無理な打ち込みは、化粧材の割れ・ひびの原因となります。



3. 化粧面から木ねじをご使用になる場合は、必ず導き穴を開けてからご使用ください。直接ご使用になると、表面の化粧性が損なわれる可能性があります。



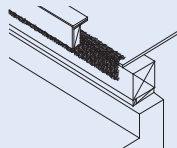
4. 製品の取り付け後、他の部分の施工が終わるまで傷防止のため、養生シート等で化粧面を保護してください。

■ 使用上の注意

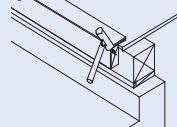
汚れは、中性洗剤を含ませた布を軽く絞った状態でふき取り、その後、乾いた布で水気をふき取ってください。

上がり框

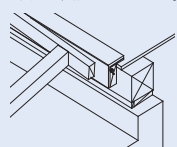
1. 下地に接着剤を塗布します。
(接着剤は一液型変成シリコン系接着剤をご使用ください)



2. 仮釘等を用いて製品を下地に仮固定してください。

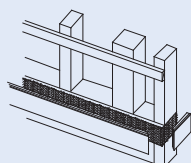


3. 接着剤が乾くまで棒を突っ張らせるなどして下地へ確実に固定してください。

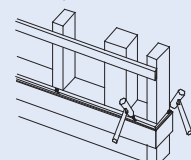


玄関巾木

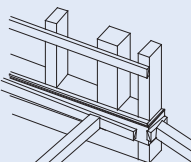
1. 下地に接着剤を塗布します。
(接着剤は一液型変成シリコン系接着剤をご使用ください)



2. 仮釘等を用いて製品を下地に仮固定してください。

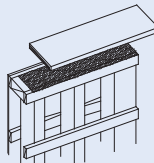


3. 接着剤が乾くまで棒を突っ張らせるなどして下地へ確実に固定してください。

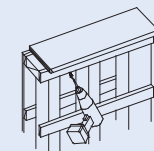


カウンター

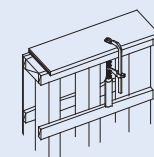
1. 下地に接着剤を塗布します。
(接着剤は一液型変成シリコン系接着剤をご使用ください)



2. 製品の裏打ち合板に対してビス等を打ち、下地へ確実に固定してください。

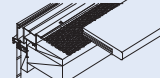


3. 接着剤が乾くまでL型クランプ等を用いて下地へ確実に固定してください。

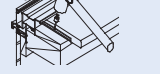


窓台

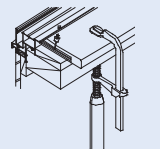
1. 下地に接着剤を塗布します。
(接着剤は一液型変成シリコン系接着剤をご使用ください)



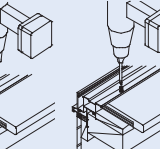
2. 仮釘等を用いて製品を下地に仮固定してください。



3. 接着剤が乾くまでL型クランプ等を用いて下地へ確実に固定してください。



4. サッシ枠のビスは、導き穴をあけてから留めつけてください。



ケンジュール KENJOLE

■ 物性表

項目	試験方法	グラニット物性値	プレーン物性値
曲げ強度	JIS K 7171	60MPa	80MPa
鉛筆硬度	JIS K 5400	6~7H	6~7H
シャルピー衝撃値	JIS K 7111	3.4kJ/m ²	6.1kJ/m ²
耐候性	サンシャインウェザーメーター 200H	異常なし	異常なし
吸水率 (%)	JIS K 6911	0.05	0.04
熱線膨張率	JIS K 6911に準ずる	4.0×10 ⁻⁵ /°C	4.0×10 ⁻⁵ /°C
比重	JIS K 7112 (水中置換法)	1.7~1.8	1.7~1.8

※上記物性値は測定値であり保証値ではありません。

ハーフクリア HALF CLEAR

■ 物性表

項目	試験方法	物理特性
曲げ強度	JIS K 7203	88Mpa
鉛筆硬度	JIS K 5400	4H
シャルピー衝撃値	JIS K 7111	13.7kJ/m ²
耐候性 (基材のみ)	サンシャインウェザーメーター 500	異常なし
吸水率 (%)	JIS K 6911	0.175
熱線膨張率	JIS K 6911	7.27×10 ⁻⁵ /°C
比重	JIS K 7112 (水中置換法)	1.2

※上記物性値は測定値であり保証値ではありません。

●掲載の仕様および外観は改良のため予告なく変更することがあります。／●商品色は印刷により実際の色とは異なって見える場合があります。

価格に消費税は含まれていません。



フクビ化学工業株式会社

本社・福井市三十八社町33の66 ☎(0776)38-8013 〒918-8585
工場/本社・坂井(福井)・ミカヅ(福井)・大阪・タイ国・USA

ISO 9001
本社・本社工場
開発本部
大阪工場・坂井工場

ISO 14001
本社・本社工場
坂井工場・三方工場
大阪工場

東京 ☎(03)5742-6301
札幌 ☎(011)896-7500
新潟 ☎(025)241-7832
北関東 ☎(048)661-0400
神奈川 ☎(045)470-1050
京都 ☎(075)662-2315
岡山 ☎(086)232-0601
沖縄 ☎090-1943-2112

大阪 ☎(06)6386-6950
札幌 ☎(019)654-7511
宇都宮 ☎(028)636-3521
千葉 ☎(043)247-3651
静岡 ☎(054)288-3600
広島 ☎(082)246-7211
福岡 ☎(092)471-5800

名古屋 ☎(052)532-6661
仙台 ☎(022)287-3471
東関東 ☎(029)841-7611
西東京 ☎(042)529-3911
北陸 ☎(0776)38-8010
高松 ☎(087)835-3721
鹿児島 ☎(099)259-0220

<http://www.fukuvi.co.jp/>

KC353 2009.08 (R6)