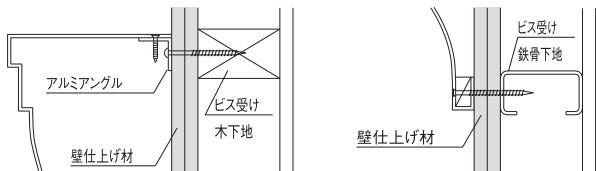


## エクラート 廻り縁

### ■設計施工時の注意

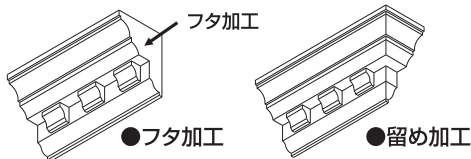
- エクラート廻り縁は外部専用です。内部に使用する場合は別途御相談ください。
- 廻り縁の規格長さはシーリング部を除いて2mです。(■「廻り縁規格長さ」参照) 割付は規格長さからシーリング巾(約10mm)を加算してください。
- 規格外の長さの製品は割付に従い工場加工します。
- 下地が木下地、鉄骨下地の場合、ビス留め位置にはビス受けの下地を設けてください。



●木下地の場合

●鉄骨下地の場合

- 水掛り部位に使用する場合は、水仕舞いを充分に考慮してください。(参考納まり図 ①-B、①-C、②-B 参照)
- ジョイント部はシーリング処理をしてください。(変成シリコンシーリング剤をご使用ください。)
- 他部材取合い部(壁取合い等)のシーリング工事は別途です。
- 積雪、落雪などの荷重にご注意ください。(施工手順③ブラケット施工例 参照)
- 取付け下地部材のアルミアングル、スチールブラケット、および取付け用ビスは製品価格に含まれておりません。
- 廻り縁を壁面中間で留める場合は、フタ加工あるいは留め加工が可能です。価格等詳しくは最寄りの営業所へご相談ください。(下図)



●フタ加工

●留め加工

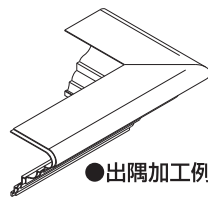
- 使用場所、使用部位により錆予防対策が必要な場合は、取付け用ビスはステンレス製ビスをご使用ください。
- 廻り縁は取付け場所・方法に応じて取付け部の形状を■「表-1」に図示のように自由に加工することが可能です。詳しくは最寄りの営業所へご相談ください。
- 水抜き穴、空気抜き穴は必要に応じて設置してください。寒冷地では水抜き穴の設置をお奨めします。水抜き穴、空気抜き穴を設ける場合は、φ6の穴を2mの廻り縁の両端の下部に1ヶ所ずつ設けてください。

■表-1 取付け部形状加工例

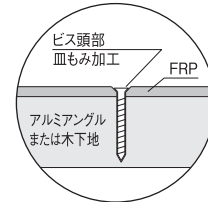
①-A上端 (標準タイプ)	①-B上端 (シーリング溝加工)	①-C上端 立ち上げ加工	②-A上端 水勾配加工
②-B上端 水勾配 (シーリング溝加工)	②-C上端 水勾配立ち上げ加工	③-A上端 天井取合い加工	③-B上端 シーリング溝(天井 ボード受け)加工
下端 Aタイプ (標準タイプ)	下端 Bタイプ (シーリング溝加工)	下端 Cタイプ	

### ■一般事項

- 必要に応じて取付部位の寸法、出入隅部分の角度を測定し、連絡してください。
- 出入隅は全て工場加工(有償)となります。
- 廻り縁表面は塗装仕上げをしておりますので、搬入および施工時には傷をつけないようご注意ください。
- 廻り縁を留めるビス頭部分は、皿もみ(座繰り)加工をし、ビス頭がFRP表面より少し沈むようにしてください。
- ビス頭はシーリング処理後、タッチアップ塗装をしてください。
- ジョイント部もシーリング後、タッチアップ塗装をしてください。
- タッチアップ塗装はシーリングの硬化後に行ってください。
- 取付けビスは、下地に合わせ適切なものをご使用ください。(■「表-2」参照)
- アルミアングル固定のビスピッチは450mm以内としてください。
- 廻り縁固定のビスピッチは450mm以内としてください。
- 廻り縁の取付け部は■「表-1」のようにさまざまな形状があります。現場施工図により、形状・寸法を確認してください。
- 廻り縁天端の水勾配加工の有無も確認してください。



●出隅加工例



⚠注意 ●天端に水勾配加工が施されている場合は、出入隅部分も水勾配加工されています。

### ■構成部材

※施工には、電動サンダー・ドリルが必要です。

- 本体
- シーリング剤 333cc入
- タッチアップペイント
- プライマー
- ブラケット
- アルミアングル
- 通しアングル
- ビス・ボルト類

### ■製品図 S=1/25

呼称	形状	呼称	形状
EM01		EM05	
EM02		EM06	
EM03		EM07	
EM04			

## ■施工手順

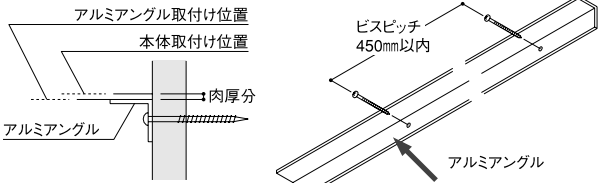
### 1. アルミアングル、ブラケットの取付け

①製品の肉厚を確認します。

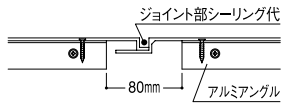
●肉厚は成形上一定ではありませんので、取付け前に確認が必要です。

②アルミアングルの取付け

●本体取付け位置から製品肉厚を差し引いてアルミアングルの位置を墨出し、アルミアングル(30×30×t2~別売部材)を取付けます。



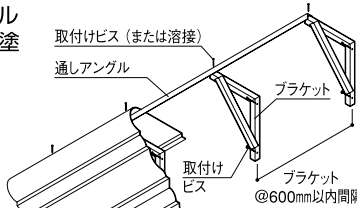
●廻り縁のジョイント部分は重ね代の厚みがありますので、アルミアングルの間隔を80mm程度離してください。



③ブラケットの使用

●EM05、EM07の場合および廻り縁上部に積雪等の荷重が予想される場合は、下地に取付け用ブラケットを用いてください。

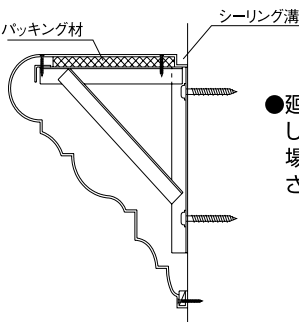
●ブラケットはスチールアングル(30×30×3)加工、錆止め塗装品です。(別売)



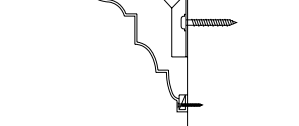
●ブラケットを使用する場合のピッチは600mm以内とし、木下地、鉄骨下地の場合は下地の胴縁に確実に留めてください。

●ブラケットの先端を通しアングル(30×30×3)でつないでください。(溶接または皿タッピングビス留め)

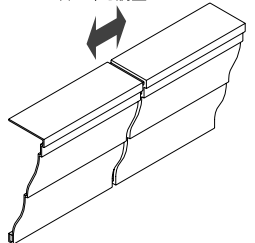
●ブラケット取付け用ビス穴は現地加工で開けてください。



●廻り縁の上端にシーリング溝加工をした場合で、ブラケットを使用する場合は、工場ではバック材が加工されます。



目地巾を調整



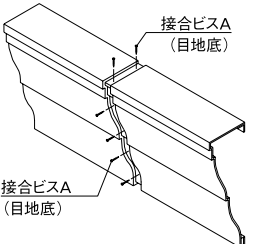
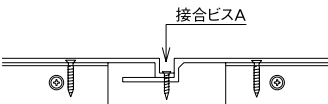
### 2. 廻り縁の取付け

①廻り縁の長さを現場で調整

●現場での長さ調整は目地巾の調整により行います。

②ジョイント部分形状の調整

●ジョイント部分の廻り縁の形状が合わない場合、目地底部分を小ビス(ステンレス皿3mm×20→接合ビスA)で接合してください。



③廻り縁の上端の留め付け

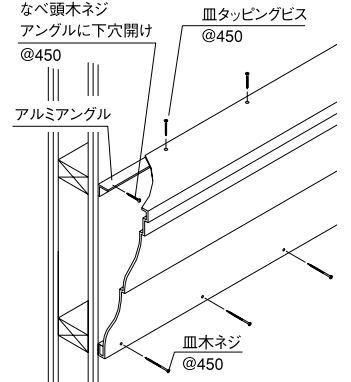
●アルミアングルの上に廻り縁を被せ、ビス留めします。

●廻り縁を留めるビス頭部分は、皿もみ(座繰り)加工をし、ビス頭がFRP表面より少し沈むようにしてください。廻り縁の天板部が意匠的に問題ない場合はナベ頭ビスやトラス頭ビスも可能です。

④廻り縁の下端の留め付け

●廻り縁下端も下地にビス留めします。

●下端の取付けビスは、下地に合わせて適切なものをご使用ください。



### 3. シーリングおよびタッチアップ塗装

①シーリング

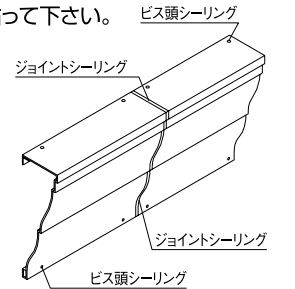
●ジョイント部分と皿ビス頭にシーリングします。

●シーリング前にプライマーを塗布してください。

●ジョイント部目地に目地底テープを貼って下さい。

●シーリング剤は変性シリコンシーリング剤を使用してください。

●ジョイント部は定期的なメンテナンスが必要です。

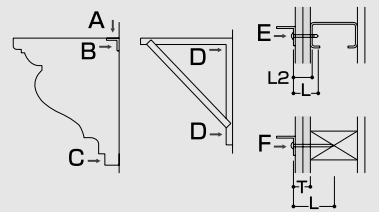


②タッチアップ塗装

●ジョイント部のシーリング部分その他必要な部分にタッチアップ塗装します。

### ■表-2 取付けビス参考一覧表

●下記表のビスの長さは参考値です。ビスの長さは下地に確実に届く長さのものをご使用ください。アルミアングルには、必ず適切な下穴を開けて、ご使用ください。下地が鉄骨の場合、適用板厚(下地の厚さ)は、1.6~4.5mmです。下地がRCの場合、必ず下地に下穴を開けてご使用ください。



取付部位	下地	参考適用ビス
A FRP~アルミアングル	アルミ	ステンレス タッピング 皿 4×20 ※1
	RC	ビスタ ナベ 4×38
B アルミアングル~下地	ALC	ステンレス ヒットビス ナベ 4×50
	木(直)	ステンレス 板金ビス 4.2×32
	鉄骨(直)	ステンレス ダンバ 6角 5×35 全ネジ
C 廻り縁下端~下地	RC	ビスタ 皿 4×45
	ALC	ステンレス ヒットビス 皿 4×50
	木(直)	ステンレス 皿木ネジ 4.1×45
D ブラケット~下地	鉄骨(直)	ステンレス ダンバ 皿 4×45
	RC	ステンレス 偏芯プラグトラス 6×45
	ALC	ステンレス ヒットビス ナベ 6×50
E アルミアングル~外壁仕上げ材~鉄骨下地	木(直)	ステンレス 板金ビス 4.2×42 ※2
	鉄骨(直)	ステンレス ダンバ 6角 6×35 全ネジ ※3

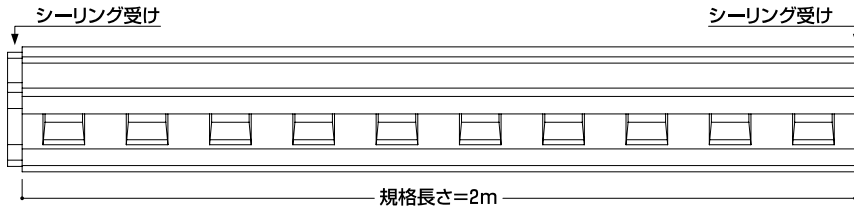
E	有効長	ネジ全長		参考適用ビス
		L2	L	
F	~22	35以上		ステンレス ダンバ シンワッシャーリーマ 5×45
	22~32	45以上		
F	取付物厚さ	ネジ全長		参考適用ビス
		T	L	
	—	T×2		ステンレス 板金ビス 4.2×65

※1.FRPとアルミアングルに下穴を開けてください。

※2.またはネジ径6mmの木ネジ

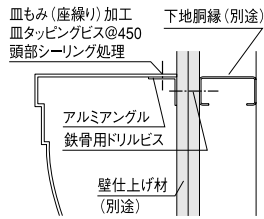
※3.頭部形状は六角頭、適用板厚は2.3~6.0mm

■廻り縁規格長さ

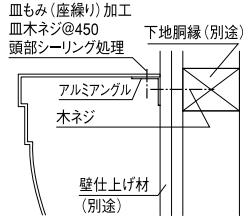


■参考納まり図 (EMO4・EMO5) S=1/8

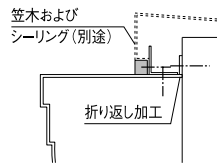
鉄骨下地取付け例



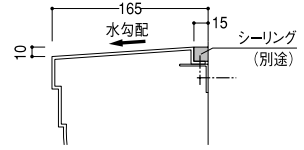
木造下地取付け例



①-C 天端笠木取合例

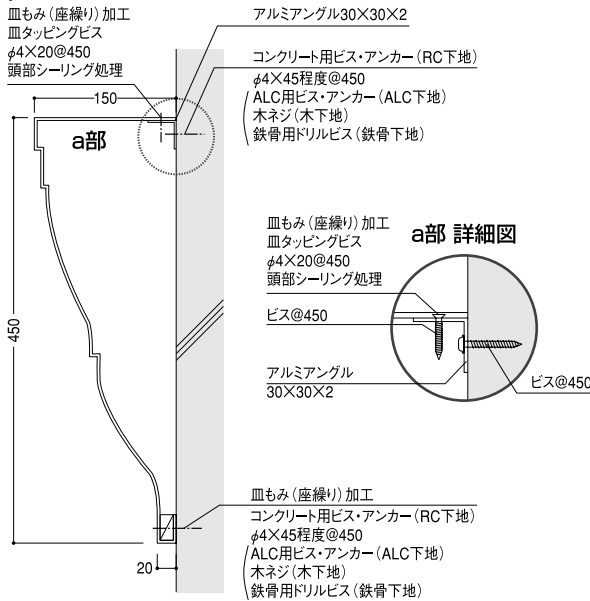


②-B 天端水勾配加工例 (寸法は打合せによる)

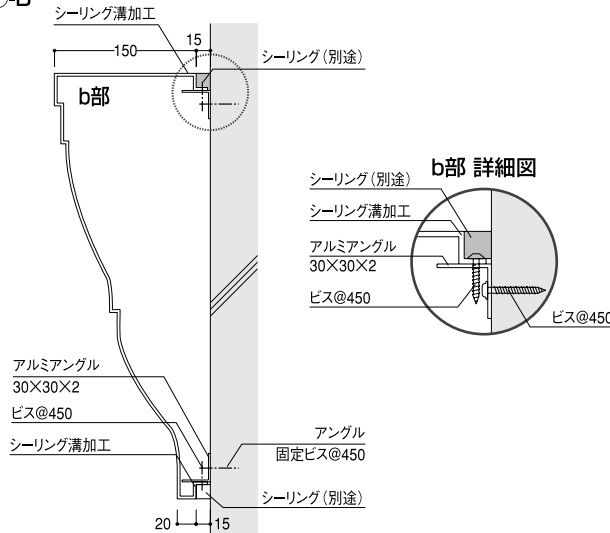


●EMO4

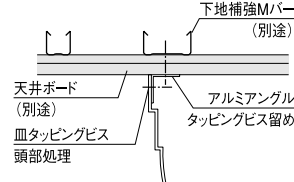
①-A



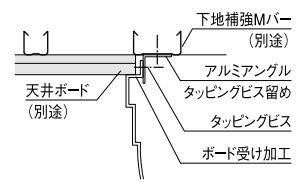
①-B



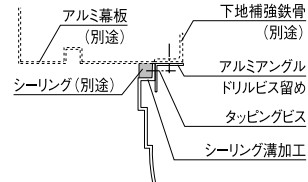
③-A 天井取付け加工例



③-B (ボード受け) 天井ボード受け加工例



③-B (シーリング) 天端他部材取合例



●EMO5

ブラケット納まり

