

平成29年7月13日

フクビ化学工業株式会社
品質保証本部



フクフォームEco熱抵抗値試験データ

この品質性能試験報告書（一般財団法人 建材試験センター 第13A0272号）は、省
ネ基準対応床下断熱材フクフォームEcoの熱抵抗値試験データになります。対象型は
下記の通りです。

記

【対象型名】

フクフォームEco80mm厚 根太無し格子組工法用	E-2230K型
	E-2235K型
	E-2230K30型
	E-2235K35型

以上

品質性能試験報告書



一般財団法人 建材試験センター
 中央試験所長 黒木 勝
 埼玉県草加市稲荷5丁目2番20号



試験名称	断熱材の断熱性能試験	
依頼者	会社名：フクビ化学工業株式会社 所在地：東京都品川区大井1丁目23番3号	
試験項目	熱貫流率，熱貫流抵抗	
試験体	名称：断熱材 材質：古紙混入発泡ポリプロピレン 商品名：フクフォーム Eco80mm 根太無し工法用 格子組坂井 I (BC 希釈 PP) 寸法：902×905 mm (実測値) 試験体図：図-1 備考：試験体は，図-2 に示す製品を図-1 に示す形状に組み合わせ，全体の寸法を約 900×900mm とした。	
試験方法	準拠規格	JIS A 1420 (建築用構成材の断熱性測定方法—校正熱箱法及び保護熱箱法) 附属書 B
	試験条件	熱流方向：上向き 設定温度：加熱箱内空気 33℃ 恒温室内空気 13℃ 気流：加熱箱側 0.5m/s 以下 恒温室内側 自然対流
	[試験装置]	<p>・加熱箱内法寸法 D : 900 mm W : 900 mm ・加熱箱材質 押出法ポリスチレンフォーム (厚さ 300 mm)</p>

試験結果	伝熱面積	A	(m^2)	0.816310	
	熱量測定	発生熱量	Q_H	(W)	15.2
		校正熱量	Q_C	(W)	8.7
		試験体通過熱量	$Q_N = Q_H - Q_C$	(W)	6.5
	空気温度測定	加熱箱内空気温度	θ_{HA}	($^{\circ}C$)	32.4
		恒温室内空気温度	θ_{CA}	($^{\circ}C$)	12.8
		空気温度差	$\Delta\theta_A = \theta_{HA} - \theta_{CA}$	(K)	19.6
		平均温度	$\bar{\theta}_A = \frac{\theta_{HA} + \theta_{CA}}{2}$	($^{\circ}C$)	22.6
	熱貫流抵抗	$R_K = \frac{\Delta\theta_A}{Q_N} \cdot A$	$[(m^2 \cdot K)/W]$	2.46	
	熱貫流率	$K = \frac{1}{R_K}$	$[W/(m^2 \cdot K)]$	0.41	
	熱抵抗 ^{注1}	$R_C = R_K - R_s$	$[(m^2 \cdot K)/W]$	2.22	
	注1) 熱抵抗 R_C は、熱貫流抵抗 R_K から校正時の表面熱伝達抵抗 $R_s = 0.24 [(m^2 \cdot K)/W]$ を差し引いた値である。 備考 1) 熱貫流抵抗、熱貫流率及び熱抵抗は、小数点以下 2 桁に丸めた。				
	試験期間	平成 25 年 4 月 22 日 ~ 26 日			
担当者	環境グループ 統括リーダー 和田 暢 治 主任 田坂 太 一 安岡 恒 (主担当)				
試験場所	中 央 試 験 所				

単位：mm

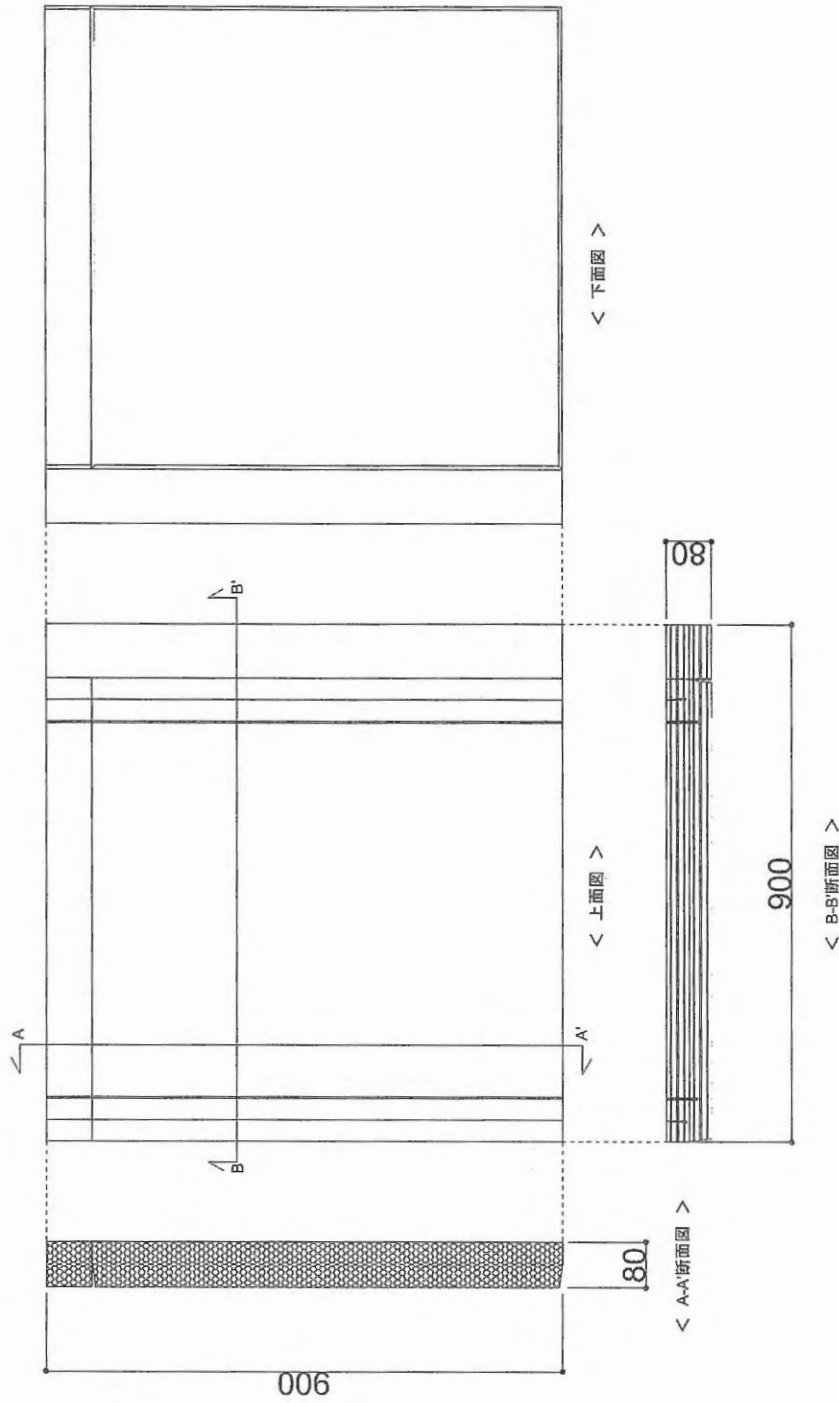


図-1 試験体 (試験体図)

単位：mm

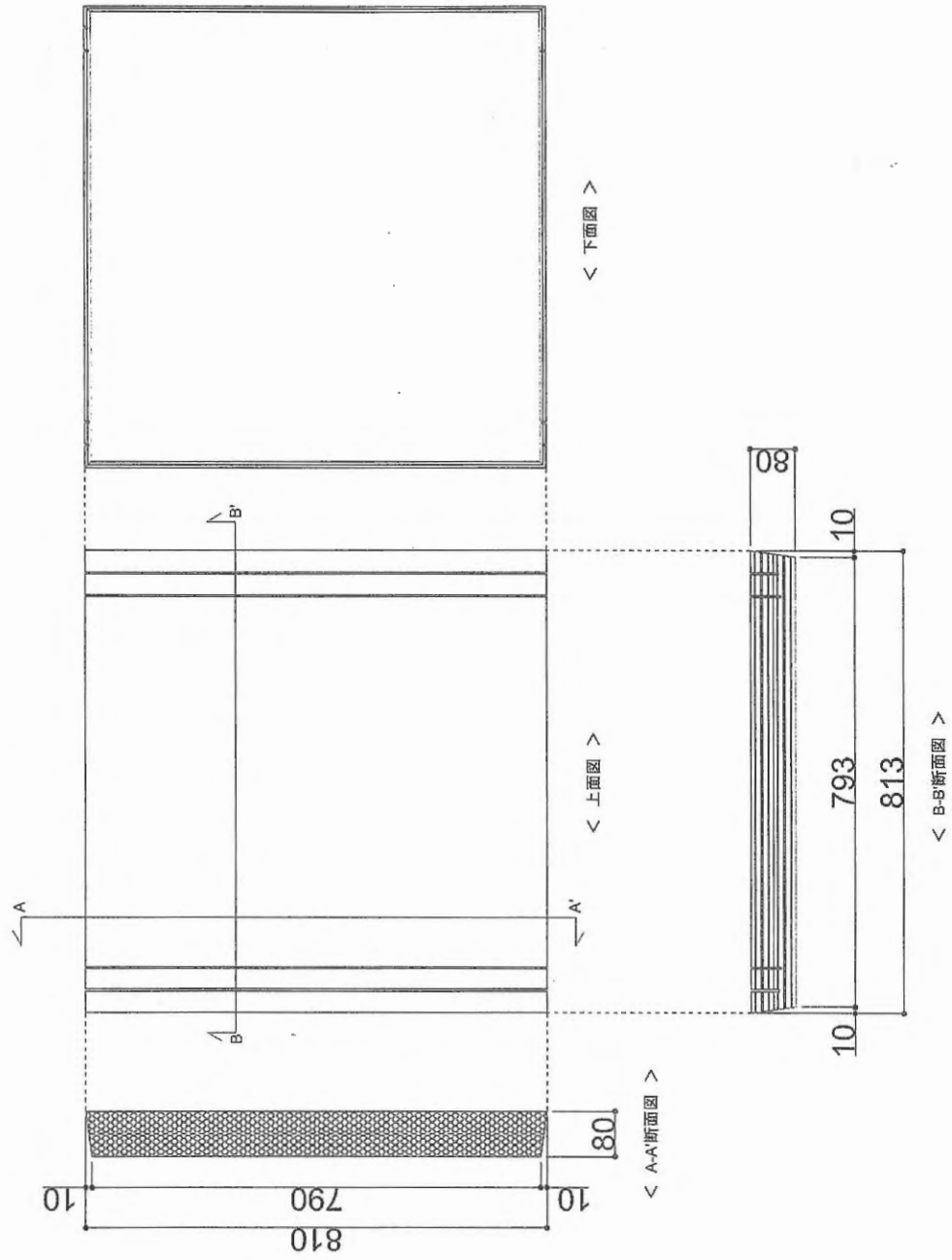


図-2 試験体(製品図)

以下余白