

平成29年10月31日

フクビ化学工業株式会社
品質保証本部



フクフォームEco熱抵抗値試験データ

この品質性能試験報告書（一般財団法人 建材試験センター 第13A0476号）は、省エネ基準対応床下断熱材フクフォームEcoの熱抵抗値試験データになります。対象型は下記の通りです。

記

【対象型名】

フクフォームEco80mm厚 根太組み工法用	E-2.2型
	ET-2.2型
	E-2.2W30型
	ET-2.2W30型
	E-22J42型
	E-22J26W3095型
	E-22J26W3595型
	E-22J42W3095型
E-22J42W3595型	
フクフォームEco80mm厚 プレカット品	-

以上

品質性能試験報告書



一般財団法人 建材試験センター
 中央試験所長 黒木 勝
 埼玉県草加市稲荷5丁目2-1番20号



試験名称	断熱材の断熱性能試験	
依頼者	会社名：フクビ化学工業株式会社 所在地：東京都品川区大井1丁目23番3号	
試験項目	熱貫流率，熱貫流抵抗	
試験体	名称：断熱材 材質：古紙混入発泡ポリプロピレン 商品名：フクフォーム Eco80mm 根太組み工法用 坂井 I (BC 希釈 PP) 寸法：900×895 mm (実測値) 試験体図：図-1	
試験方法	準拠規格	JIS A 1420 (建築用構成材の断熱性測定方法—校正熱箱法及び保護熱箱法) 附属書 B
	試験条件	熱流方向：上向き 設定温度：加熱箱内空気 33℃ 恒温室内空気 13℃ 気流：加熱箱側 0.5m/s 以下 恒温室側 自然対流
試験方法	[試験装置] 	
	<ul style="list-style-type: none"> ・加熱箱内法寸法 D : 900 mm W : 900 mm ・加熱箱材質 押出法ポリスチレンフォーム (厚さ 300 mm) 	

試験結果	伝熱面積	A	(m^2)	0.805500	
	熱量測定	発生熱量	Q_H	(W)	15.1
		校正熱量	Q_C	(W)	8.9
		試験体通過熱量	$Q_N = Q_H - Q_C$	(W)	6.2
	空気温度測定	加熱箱内空気温度	θ_{HA}	($^{\circ}C$)	32.9
		恒温室内空気温度	θ_{CA}	($^{\circ}C$)	12.9
		空気温度差	$\Delta\theta_A = \theta_{HA} - \theta_{CA}$	(K)	20.0
		平均温度	$\bar{\theta}_A = \frac{\theta_{HA} + \theta_{CA}}{2}$	($^{\circ}C$)	22.9
	熱貫流抵抗	$R_K = \frac{\Delta\theta_A \cdot A}{Q_N}$	$[(m^2 \cdot K)/W]$	2.60	
	熱貫流率	$K = \frac{1}{R_K}$	$[W/(m^2 \cdot K)]$	0.38	
	熱抵抗 ^{注1}	$R_C = R_K - R_s$	$[(m^2 \cdot K)/W]$	2.36	
注1) 熱抵抗 R_C は、熱貫流抵抗 R_K から校正時の表面熱伝達抵抗 $R_s = 0.24 [(m^2 \cdot K)/W]$ を差し引いた値である。 備考1) 熱貫流抵抗、熱貫流率及び熱抵抗は、小数点以下2桁に丸めた。					
試験期間	平成25年7月25日～8月6日				
担当者	環境グループ 統括リーダー 和田 暢 治 主任 田坂 太 一 安岡 恒 (主担当)				
試験場所	中央試験所				

単位：mm

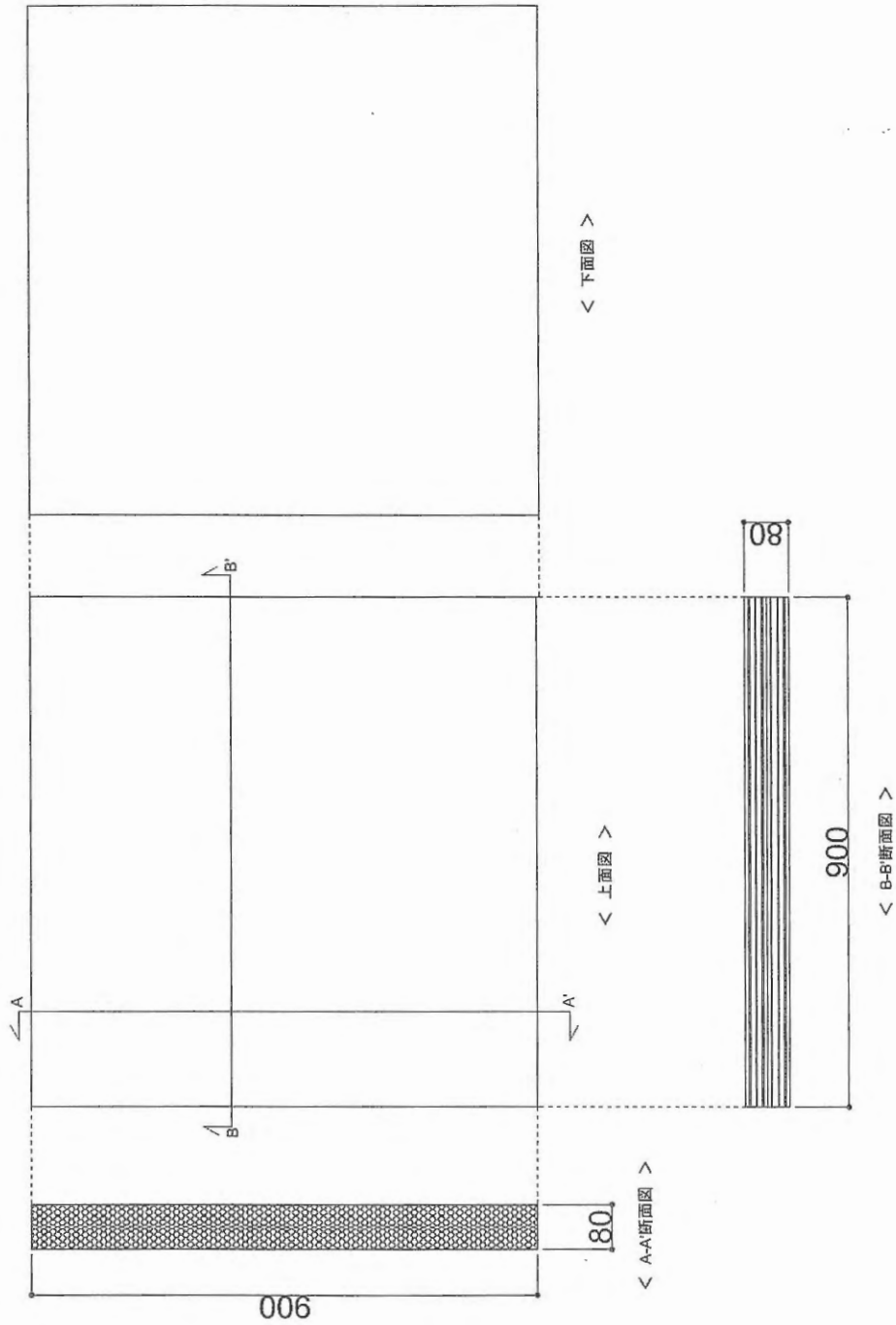


図-1 試験体 (試験体図)

以下余白